

sipi
Divisione Impianti

presenta

Sistemi automatici

di carico ed alimentazione

linee di trattamento termico



La Divisione Impianti
progetta e realizza
impianti di carico ed
alimentazione di linee
per il trattamento
termico di bulloneria e
minuteria metallica di
vario genere.



Parametri di progetto

Che cosa trattare

- Viti e bulloni da M6 a M36
- lunghezza da 10 a 240 mm
- dadi da M8 a M36
- Viti speciali con colletto
- Viti con rondella
- Minuteria stampata

Con quale produttività

- Portata oraria variabile con correzione automatica
- portata oraria max 2200 kg

Utilities carico

- accumulo di contenitori per il carico
- accumulo di contenitori vuoti
- possibilità di carico e scarico con AGV
- identificazione automatica del contenitore e quindi del prodotto in carico



Sistema di gestione

- Impostazione portata oraria
- archivio parametri prodotto
- set-up automatico a cambio prodotto
- collegamento on-line con control room
- diagnostica e controllo di stato impianto



Carico e cura del prodotto

- Svuotamento completo del contenitore
- ribaltamento 180°
- quota di caduta dei pezzi ridotta al minimo
- scarico lento e controllato
- nessuna fuoriuscita di pezzi durante lo scarico
- protezione e salvaguardia dei filetti di viti e bulloni
- rivestimento dei canali di alimentazione in poliuretano



Alimentazione controllata

- Alimentazione della linea di trattamento con portata oraria costante ottenuta mediante sistema di pesatura a celle di carico
- correzione automatica con recupero del valore impostato



Verifica ed ispezione

- Facilità di ispezione dei canali di alimentazione
- possibilità di inquinamento dei lotti ridotta al minimo grazie ad appositi cicli di svuotamento a cambio misura
- attivazione automatica dei cicli di svuotamento



Completa integrazione

- Integrazione e collegamento con diversi dispositivi costituenti le linee di trattamento superficiale
- definizione e studio del lay-out secondo le esigenze del cliente



Utilities scarico

- accumulo di contenitori vuoti per il riempimento con pezzi finiti
- pesatura contenitore e cambio automatico
- accumulo di contenitori pieni
- possibilità di carico e scarico con AGV
- identificazione automatica del contenitore e quindi del prodotto in scarico



Alcune Referenze

Bullonerie A. Agrati

Bullonerie Fontana

CITT Trattamenti termici

Bulloneria Meridionale

LAMCOR Trattamenti termici

Vitillo



Come contattarci

sipi S.r.l.

Via Lazzaretto, 10

21013 – Gallarate (ITALY)

tel. 0331 791275

fax 0331 786050

www.sipi.it

