



SIPI

SISTEMI DI VERIFICA TESSUTI (VERTEX)



I sistemi sipi VERTEX sono studiati per rispondere a tutte le esigenze relative all'ispezione e verifica dei tessuti. Si integrano perfettamente con le ispezionatrici esistenti o di nuova realizzazione gestendo la misurazione, la pesatura e l'etichettatura automatica o manuale del tessuto, l'acquisizione di infinite tipologie di difetti gestendo bonifici e demerity point. Il prodotto è completato con un modulo di reportistica ed interfacciamento al sistema gestionale aziendale.

Il programma di gestione della specula interfacciata con il PLC della ditta viene eseguito sulle macchine 4 di verifica tessuti.

La bobina origine è costituita da più pezze cucite tra loro che possono essere di colore

e di bagno differente. La bobina madre è accompagnata da un documento prodotto dal gestionale aziendale in cui è riportata la disposizione.

La fase di controllo è preceduta da alcune operazioni di selezione:

- Richiamo disposizione di lavorazione. La disposizione viene rilevata da un codice a barre 2/5 Interleaved costituito da Disposizione + riga (6+2) riportato su un documento emesso dal sistema AS/400.
- Attribuzione del bagno. Il bagno può essere ricavato automaticamente attraverso un progressivo collegato all'articolo oppure impostato dall'operatrice.
- Selezione UDM destinazione. Il codice UDM viene rilevato da un codice a barre riportato sul cassone.

Il ciclo di controllo tessuti prevede i seguenti passaggi:

- Avviamento della macchina.
- Rilevazione dei difetti e dichiarazione con l'apposito tastierino difetti.
- Taglio della pezza in avvolgimento al valore preimpostato oppure allo stop dell'operatrice.
- Memorizzazione della bobina nel database.
- Passaggio della pezza sui secondi rotoli
- Esecuzione di eventuali tagli di scarto e campionatura (con relativa stampa etichetta)
- Conclusione della pezza con suo invio all'imballo (viene eseguita la memorizzazione della metratura definitiva della pezza) oppure richiesta parcheggio della pezza per successiva esecuzione di un rotolo di 2° scelta oppure richiesta di prosecuzione della pezza corrente, mediante cucitura del tessuto che si andrà ad avvolgere
- Alla conclusione della pezza viene eseguito anche il controllo dell'evasione della disposizione.
- Imballo della pezza
- Doppia Etichettatura della pezza.
- Stoccaggio della pezza nell'UDM.

SIPI ha ottenuto, come conferma del suo costante impegno teso al miglioramento dei processi aziendali e delle caratteristiche tecniche dei suoi prodotti, la Certificazione di Qualità Aziendale. Questo riconoscimento, in conformità con le norme europee UNI EN 29001 (ISO 9001), riconferma l'ottimo livello di standard qualitativo raggiunto e promuove nuovi stimoli per il miglioramento delle attività aziendali. Le conoscenze tecniche e l'elevato livello di qualità consentono a Sipi di soddisfare le più svariate esigenze dei singoli clienti Italiani ed Europei.



SIPI has been awarded the Company Quality Certificate, a confirmation of its constant efforts to improve its systems, and the technical characteristics of its products. This recognition of conformity to the European UNI EN 29001 (ISO 9001) Standards, reconfirms the excellent quality level attained, and gives a stimulus to the further improvement of Company activities. The technical level reached by Sipi, and the official recognition of its high quality standards means that Sipi can satisfy the widest range of Italian, and European, customer requirements.

SIPI srl - Via Lazzaretto, 10 - 21013 Gallarate (VA) ITALY
Tel. +39 0331 791275 ric. aut. · Fax +39 0331 786050
Internet <http://www.sipi.it> · E-mail comm@sipi.it - tech@sipi.it